

# A CHI SI RIVOLGE ?

A coloro che concepiscono la città come un posto in cui bisogna vivere e non solo sopravvivere.

Alfabeti Urbani si rivolge anche a chi in città non ci vive, senza nessun target specifico che non sia determinato dall'interesse personale, professionale o dalla curiosità.

**Si rivolge, quindi, agli entusiasti e agli scontenti, agli occupati e gli inoccupati, agli esperti e agli inesperti, ai topi di campagna e ai topi di città, agli scettici e ai curiosi!**

# ALFABETI URBANI È

Una proposta di incontri che ha come tema una riflessione sulla città come oggetto simbolico.

## ✔ Ma vuol dire anche

riflettere sulle declinazioni storiche e culturali che la città racchiude.

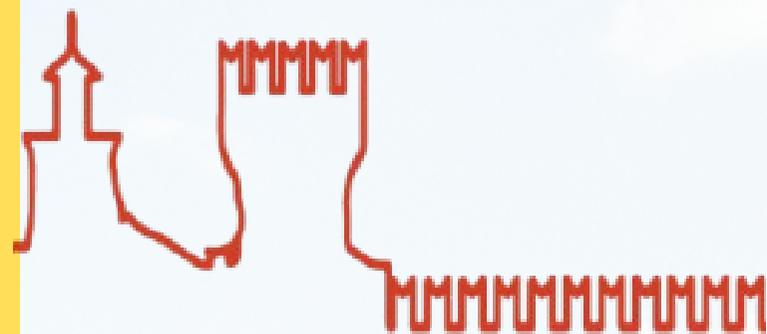
All'interno di questo vasto orizzonte, verranno raccontati dei casi di studio e delle esperienze che hanno offerto, nel corso della loro storia, degli esempi concreti di come la città sia diventata una vera e propria entità culturale a sé stante, che quindi necessita di un racconto e di un'analisi specifica.

# DOVE ?

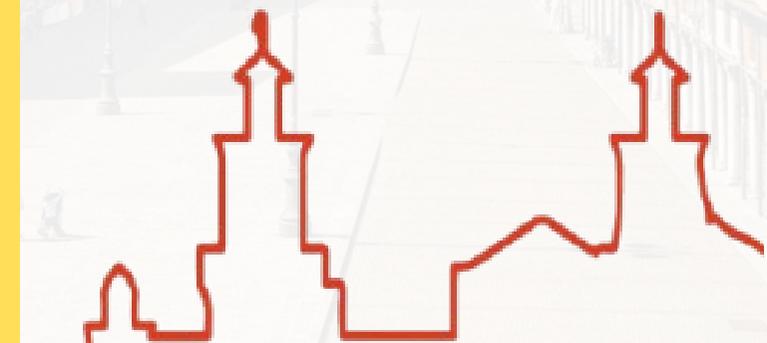
## ✔ La città che ospiterà Alfabeti Urbani sarà Ferrara

In particolare l'istituzione principale che patrocinerà l'iniziativa sarà il Dipartimento di Studi Umanistici dell'Università di Ferrara insieme al Laboratorio di Studi Urbani.

Il capoluogo estense, per la sua storia culturale, artistica e urbanistica, costituisce un punto di osservazione privilegiato per riflettere sulle dinamiche protagoniste di questa iniziativa.



**Alfabeti Urbani**  
G come città. V come vivere





## OBIETTIVI E DURATA

Alfabeti Urbani si propone come un'occasione permanente per fare il punto su come cambia e si trasforma questo oggetto simbolico; in che modo viene letto e raccontato; in che modo si sviluppa la relazione tra chi abita la città e la città stessa, in differenti contesti assunti come casi di studio.

### Alfabeti Urbani durerà 3 giorni

- Giovedì 5 giugno (**R** COME RIVOLTA)
- Venerdì 6 giugno (**N** COME NARRAZIONI)
- Sabato 7 giugno (**S** COME SGUARDO)

## SEGUICI SUI SOCIAL

 lab.studi.urban

 LSU UNIFE - Laboratorio Studi Urbani

 <https://sites.google.com/unife.it/lsu/home-page>

## LUOGHI

**EX  
TEATRO  
VERDI**

**CIRCOLO  
BLACKSTAR**

**APOLLO  
CINEPARK**

 **Alfabeti  
Urbani**  
G come città, U come vivere