



Il débitage laminare

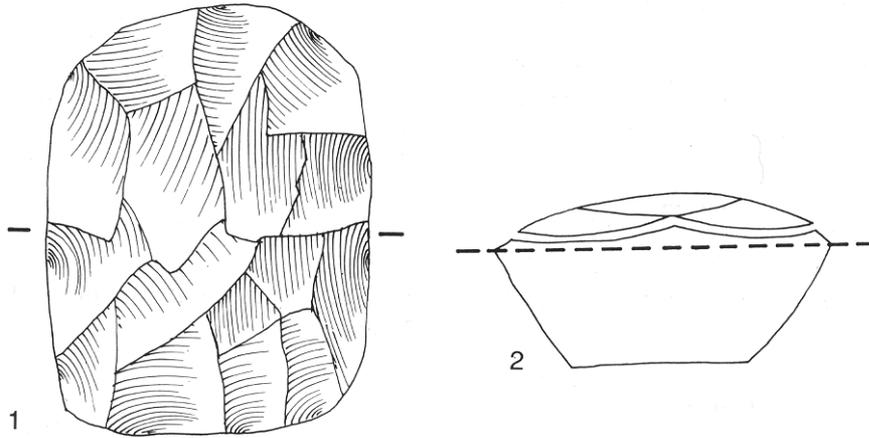
Definizioni

Lama (lamella) = termine specifico per indicare un supporto ottenuto dall'attività di scheggiatura, la cui lunghezza è uguale o maggiore al doppio della larghezza, e caratterizzato da nervature regolari o parallele.

Débitage laminare/lamellare = *débitage* predeterminato finalizzato ad ottenere “in serie” lame e/o lamelle da uno stesso nucleo.

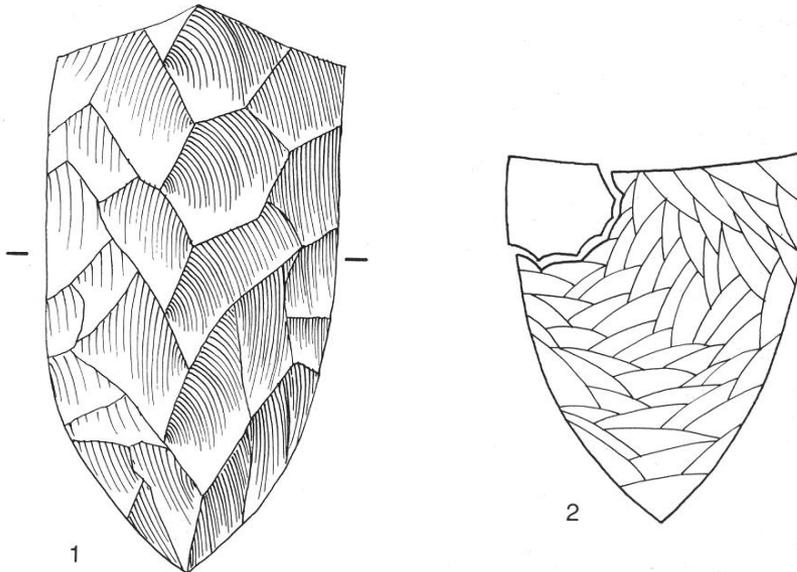
La distinzione lama-lamella-microlamella fa riferimento alle dimensioni ed è relativa. Possono essere fissate convenzioni valide all'interno di specifiche aree geografiche/facies o siti.

Cronologia = dal *Paleolitico medio (sporadicamente attestato)*, *Paleolitico superiore*, *Mesolitico*, *Neolitico*



Débitage Levallois

a) Sfruttamento di superficie

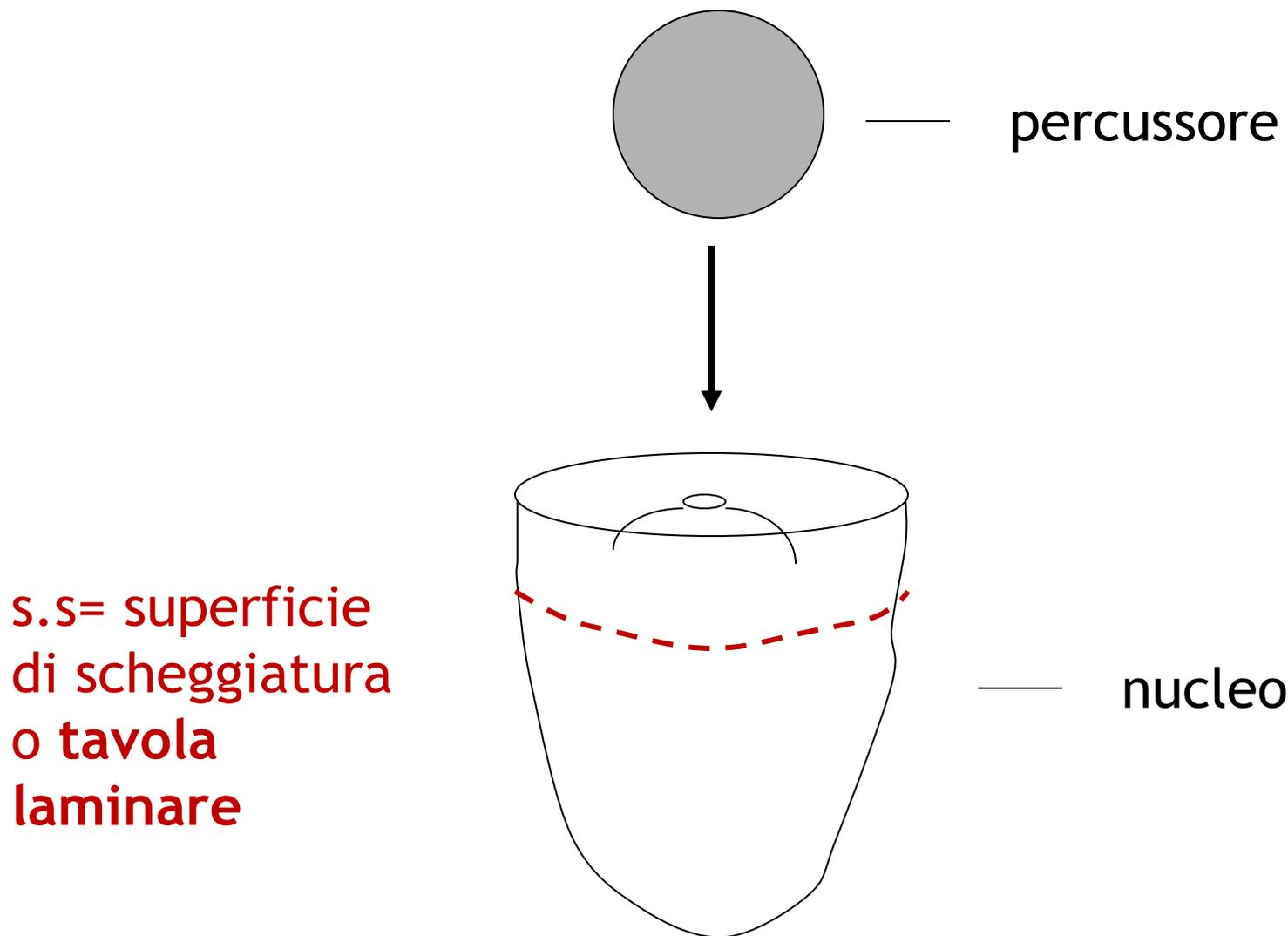


Débitage laminaire

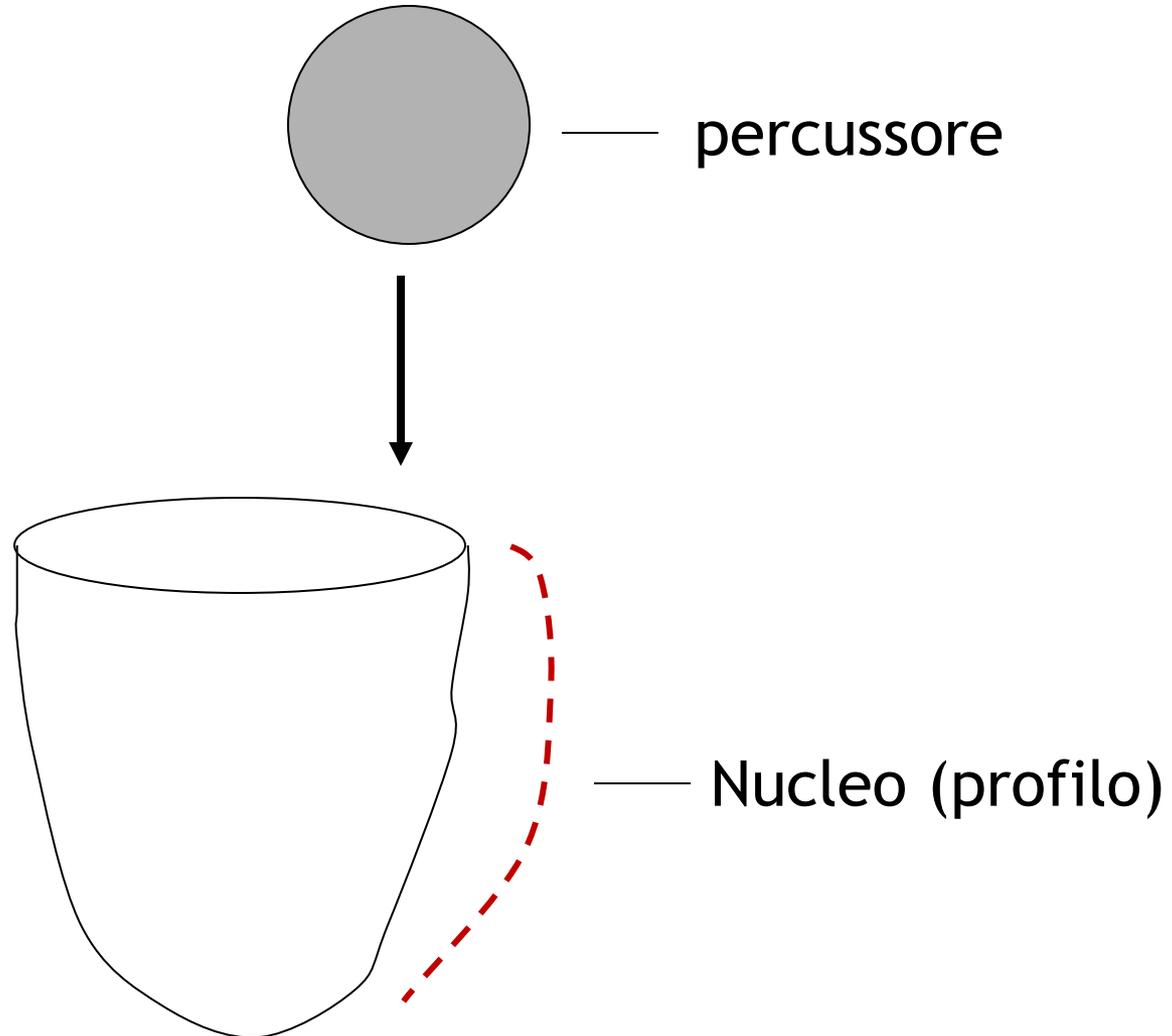
Da Boëda (1990) "De la surface au volume: analyse des concepts de débitage levallois et laminaire"

b) Sfruttamento di volume

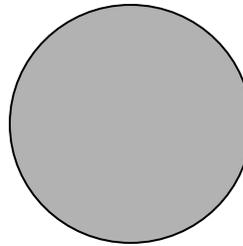
Parametri tecnici: convessità trasversale della s.s. (*cintre*)



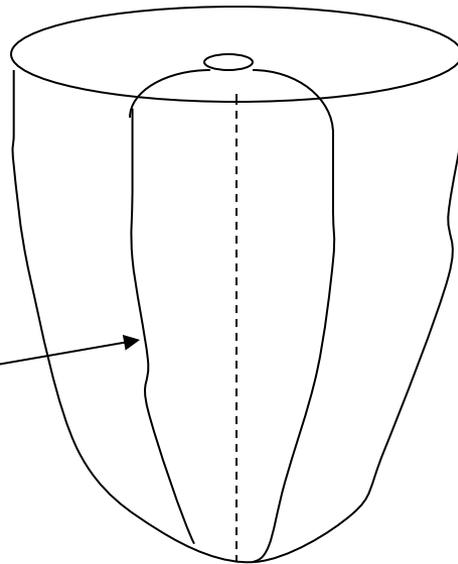
Parametri tecnici: convessità longitudinale (*carénage*) della s.s.



Parametri tecnici: nervatura-guida



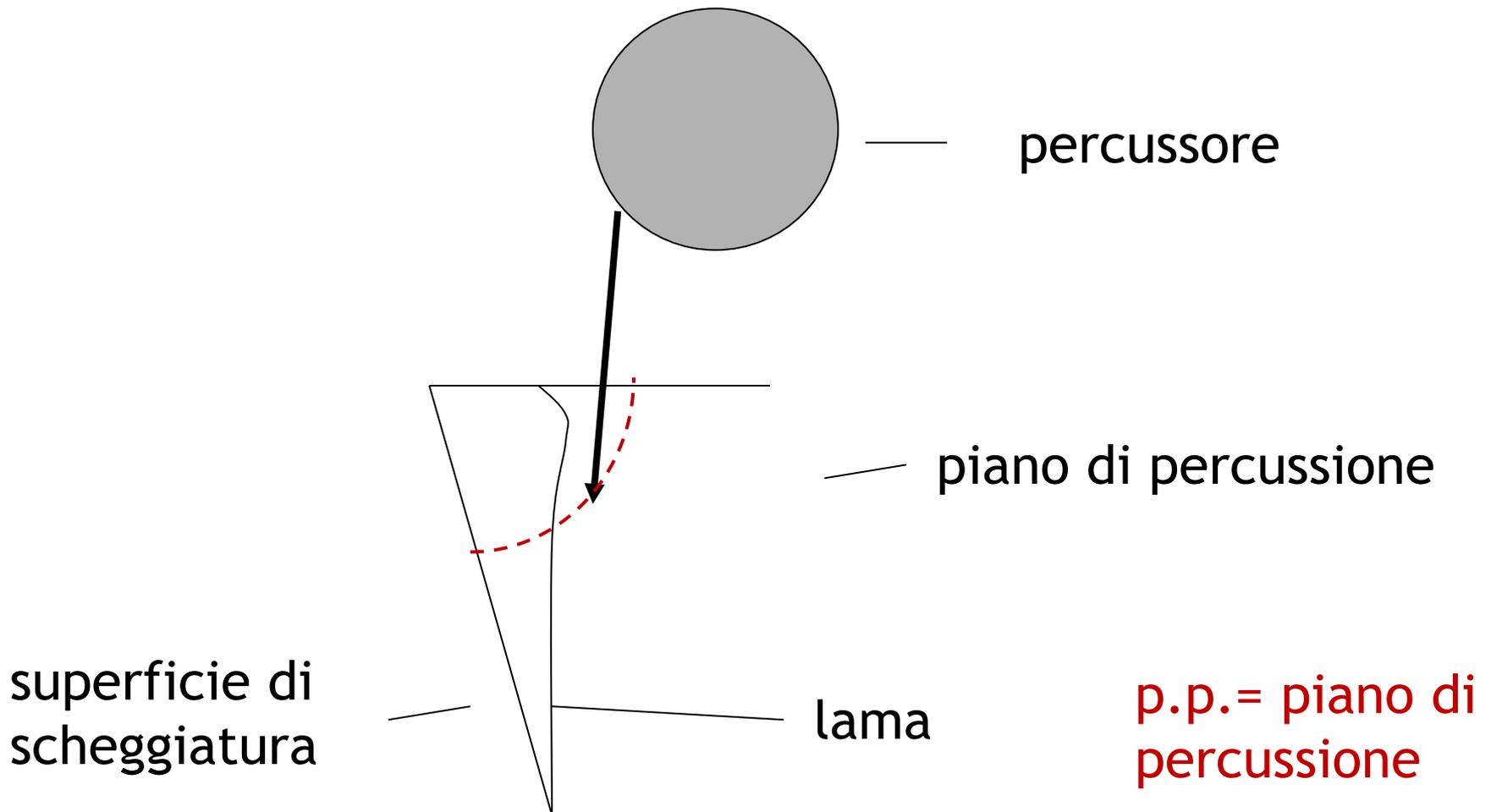
— percussore



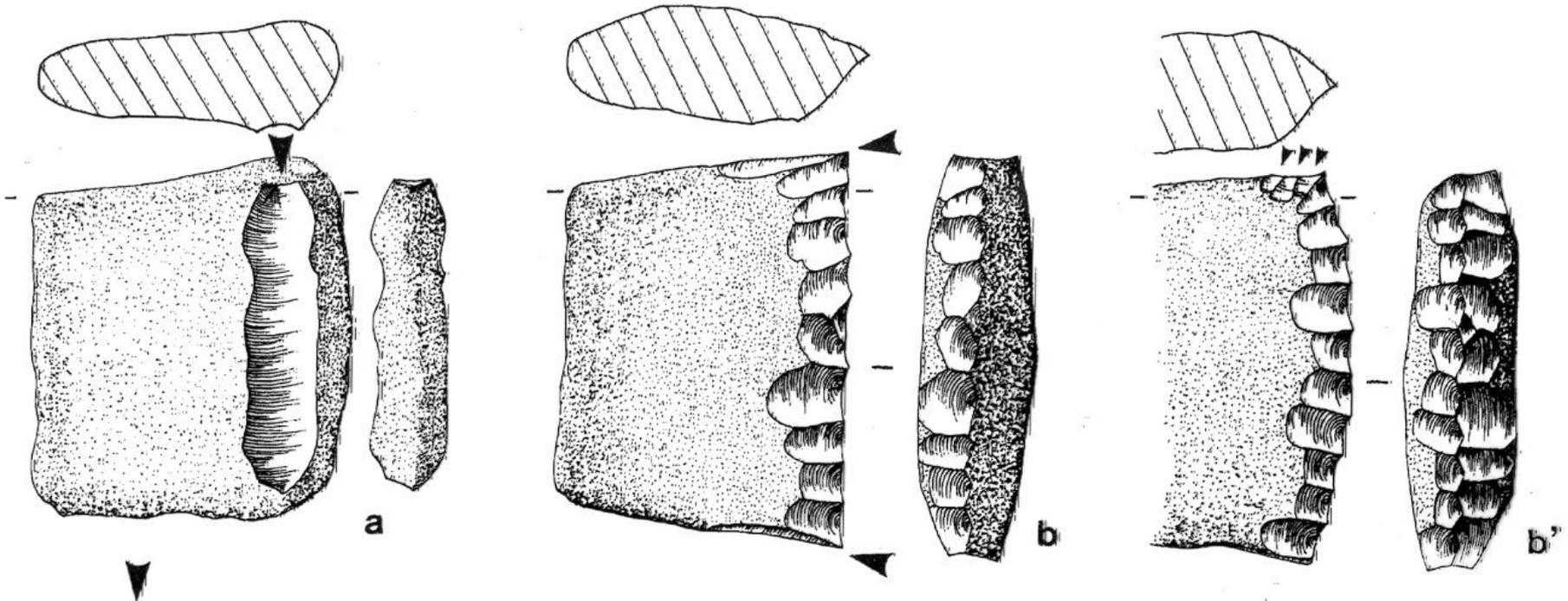
— nucleo

Negativo della
lama

Parametri tecnici: angolo tra p.p. e s.s.



Procedure: inizializzazione o messa in forma

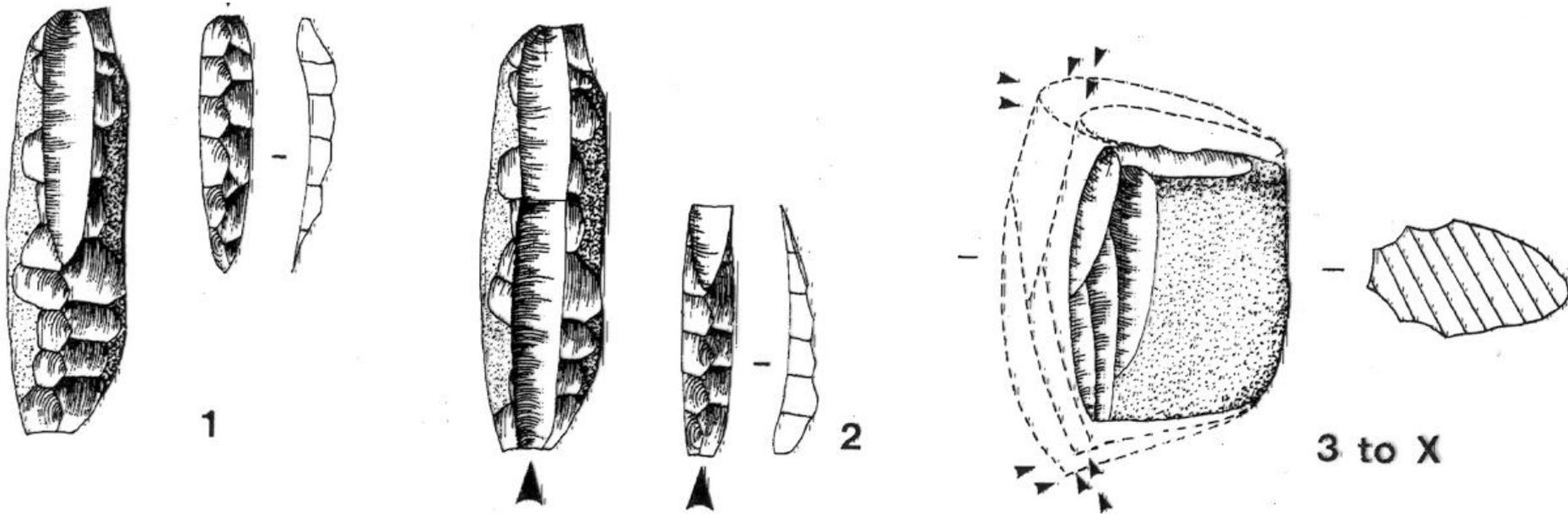


▼
Lama di apertura
(lame d'entame sur
arrondi cortical ou
arête naturelle)

Lama a cresta ad un
versante

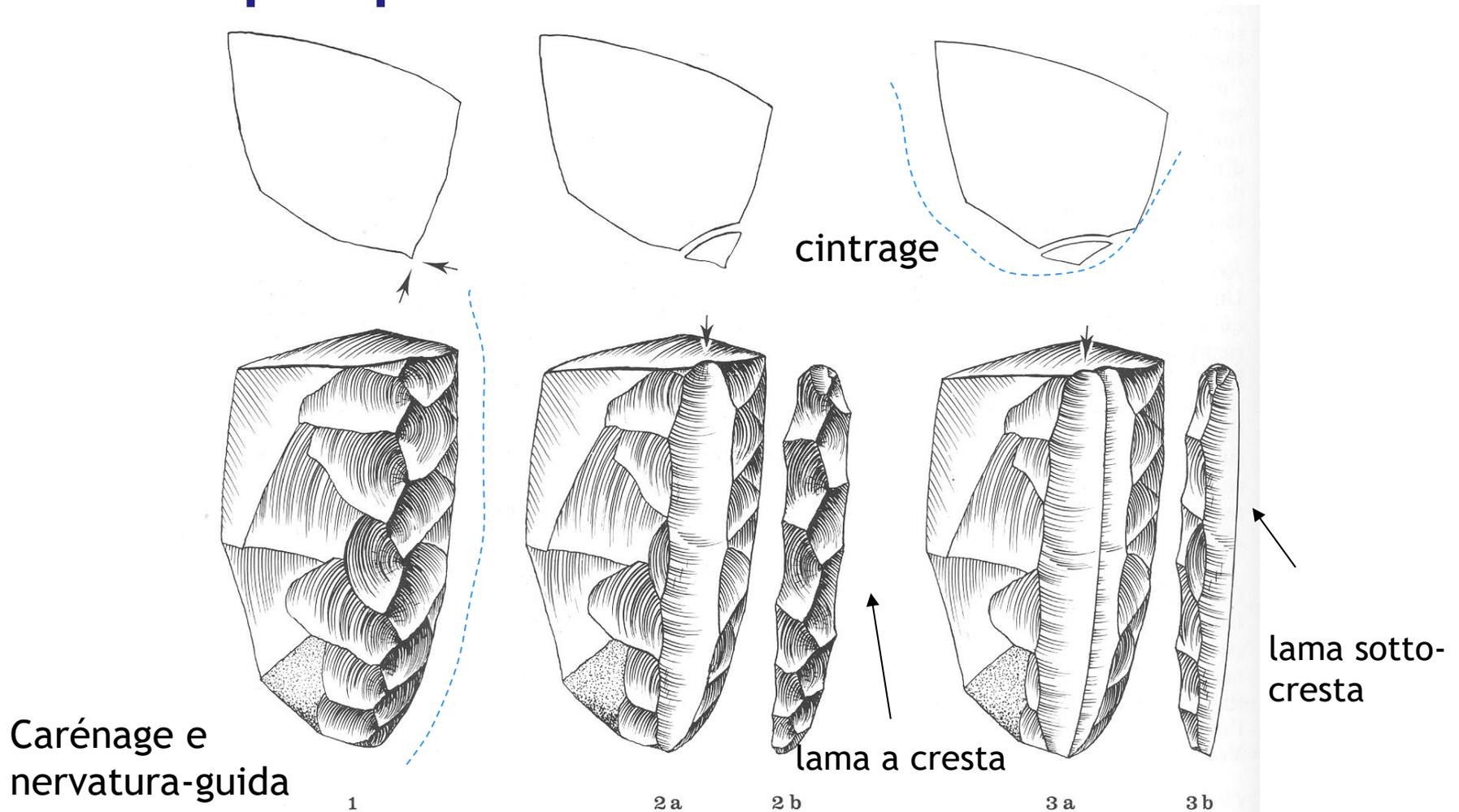
Lama a cresta a
doppio versante

Procedure: preparazione della «cresta»



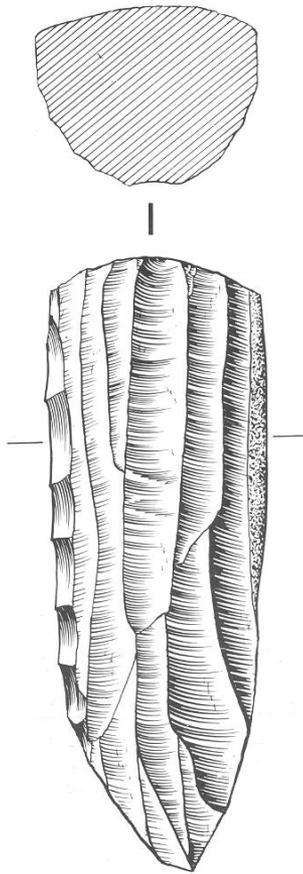
Rimozione della cresta da due piani di percussione opposti

Procedure: preparazione della cresta

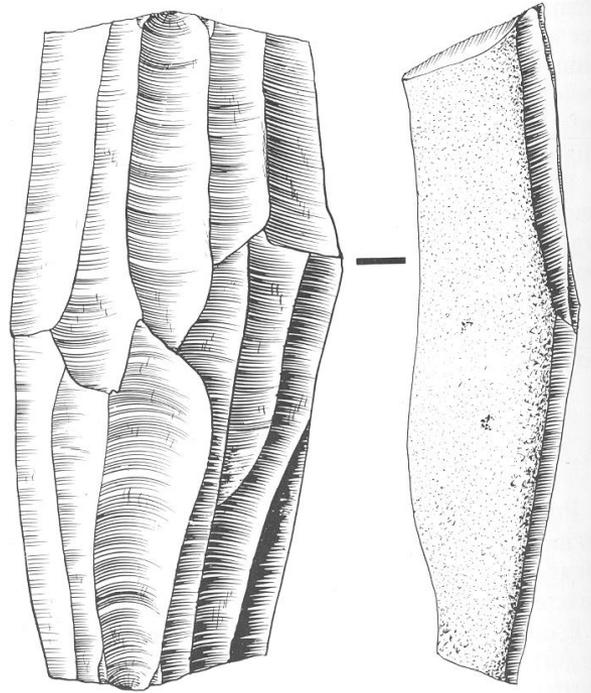


Rimozione della cresta da un unico piano di percussione

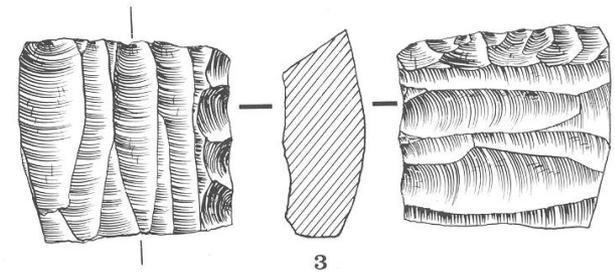
Piena scheggiatura (*plein débitage*): Gestione delle superfici (percussione diretta)



Piano di percussione
unico

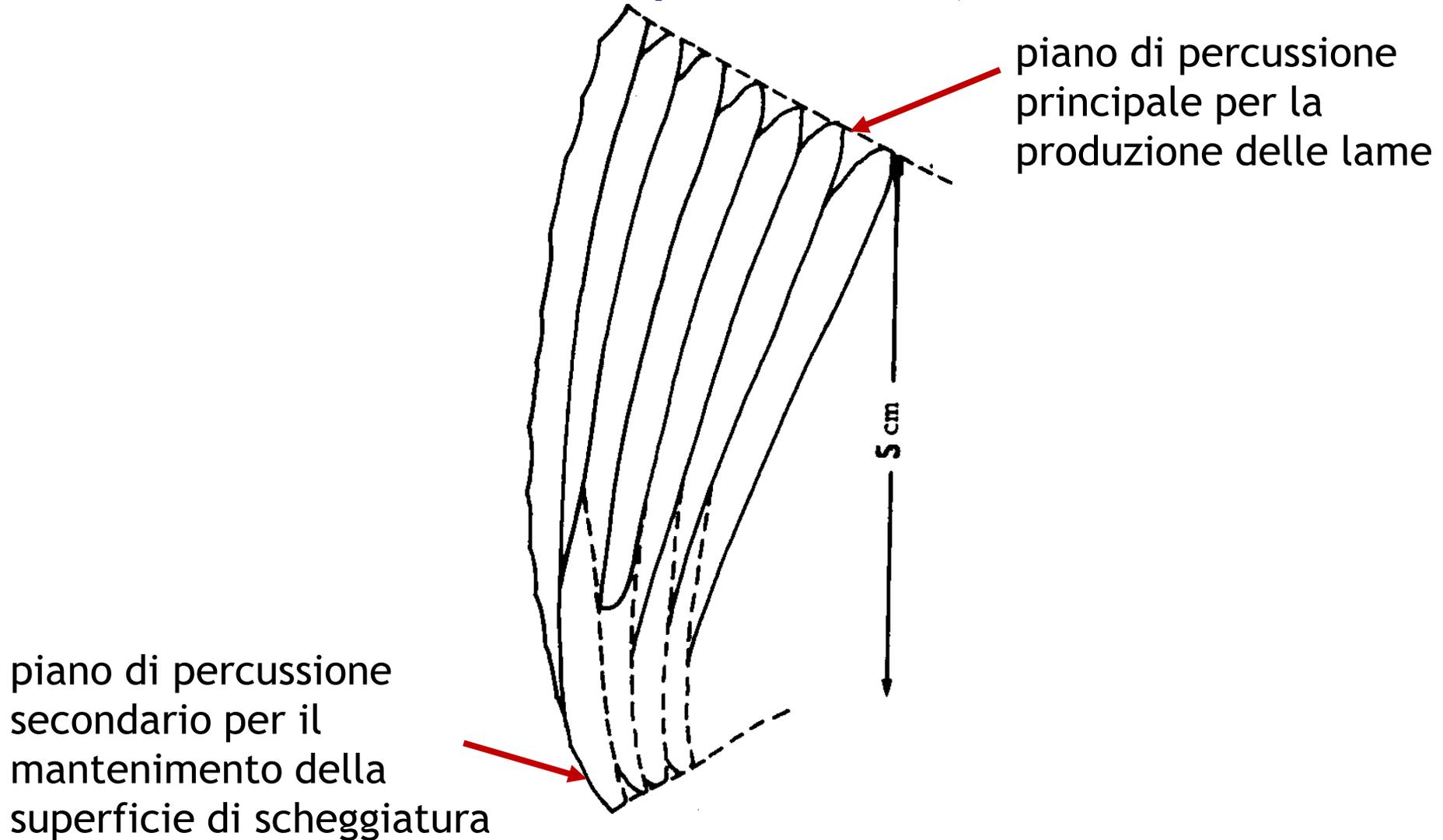


2
Piano doppio equivalente

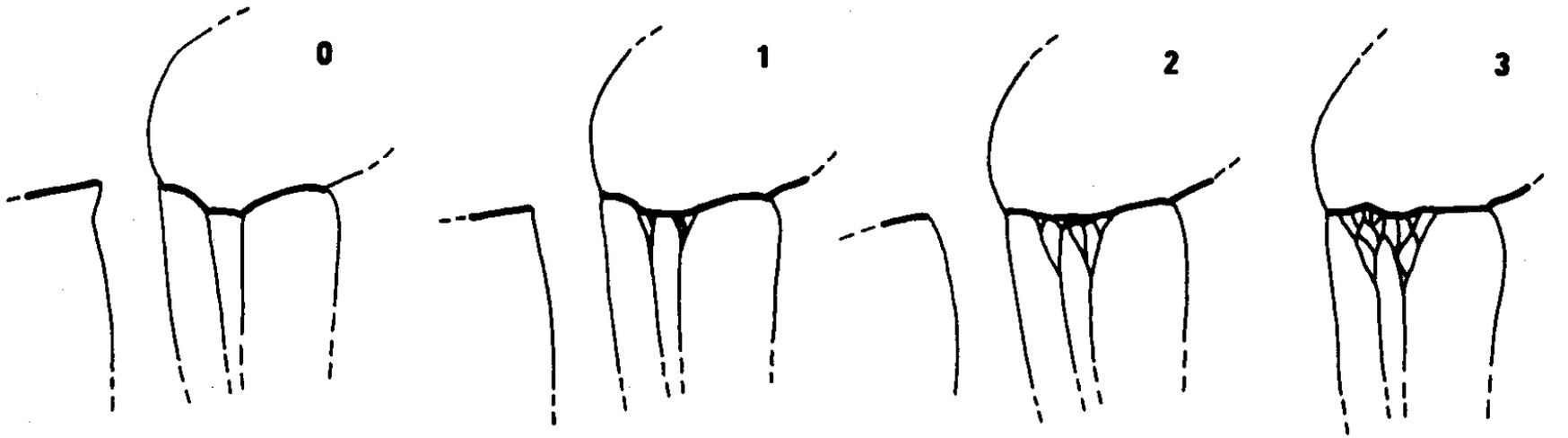


3
Due piani di percussione
e due superfici
ortogonali

Piena scheggiatura (*plein débitage*): Gestione delle superfici (percuSSIONE diretta)



Preparazione del distacco



avant-préparation

elimination du
"surplomb"

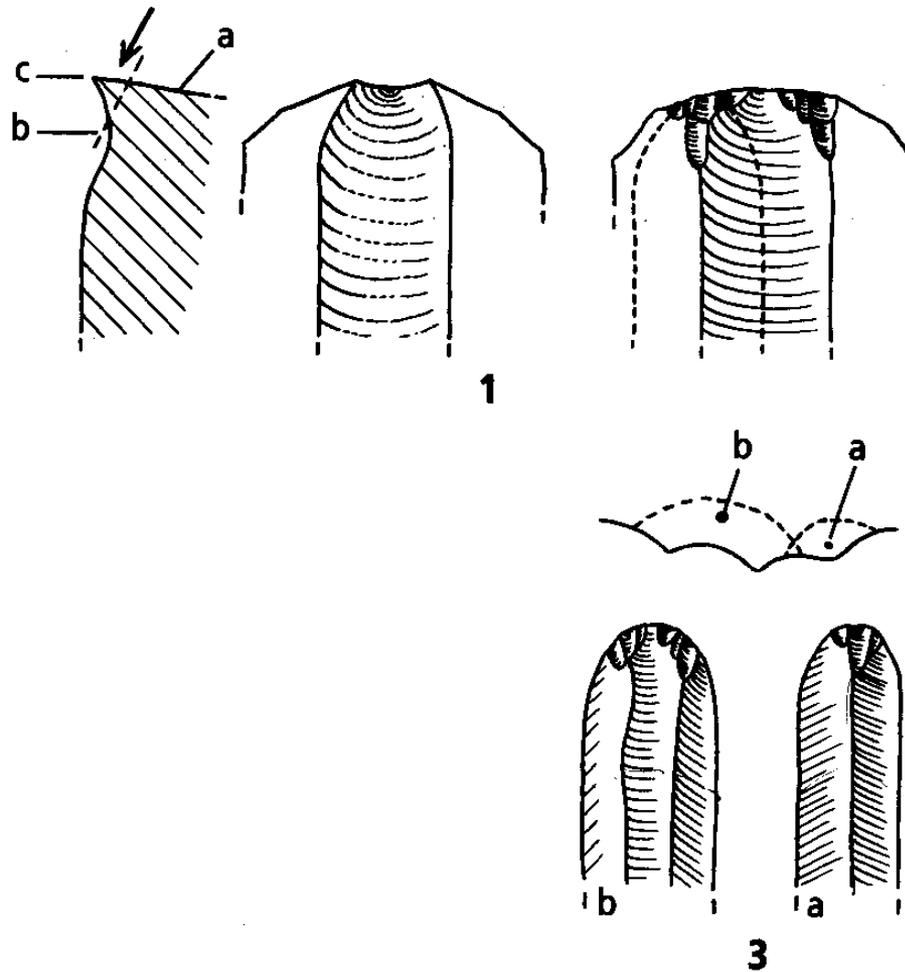
recul du front

dégagement
latéral

talloni lisci o lineari

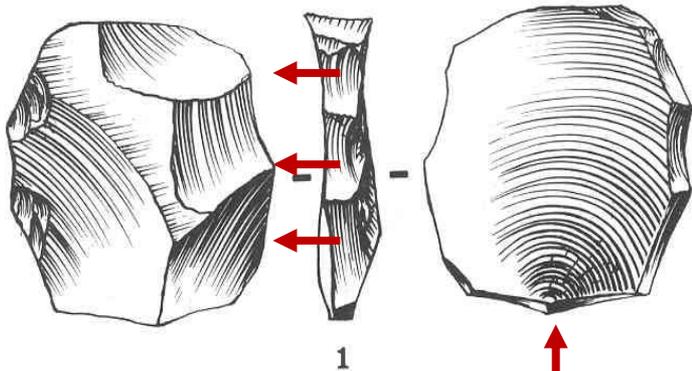
talloni puntiformi

Rimozione delle lame



1. Abrasione della corniche; 3. Lame a una o due nervature

Procedure: gestione/mantenimento dei parametri

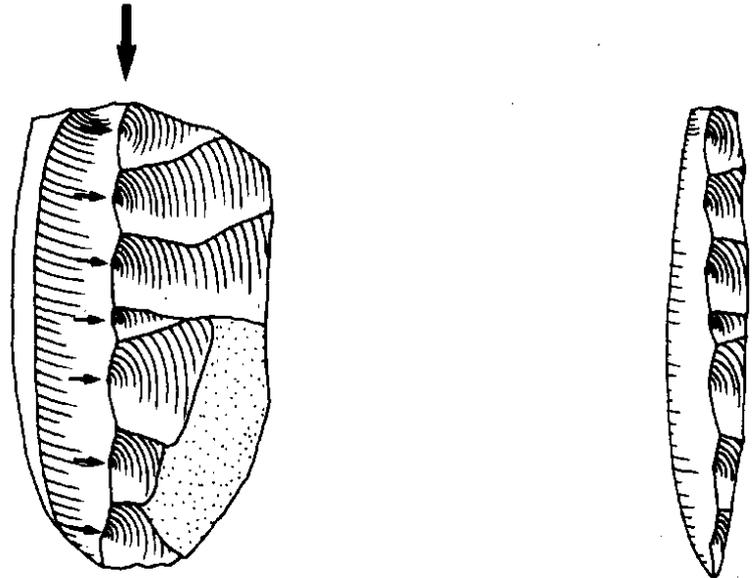


Mantenimento del piano di percussione:
SCHEGGIA DI RAVVIVAMENTO

Faccia dorsale

Faccia ventrale

Ripristino delle convessità
longitudinali e trasversali:
lama a NEO-CRESTA



Caratteristiche del débitage laminare:

- a) Produzione di «supporti» standardizzati.
- b) Utilizzo della totalità del volume del nucleo con grande libertà nella scelta della superficie di scheggiatura e del piano di percussione.
- c) Sfruttamento di volume
- d) Può essere applicato con tutte le tecniche

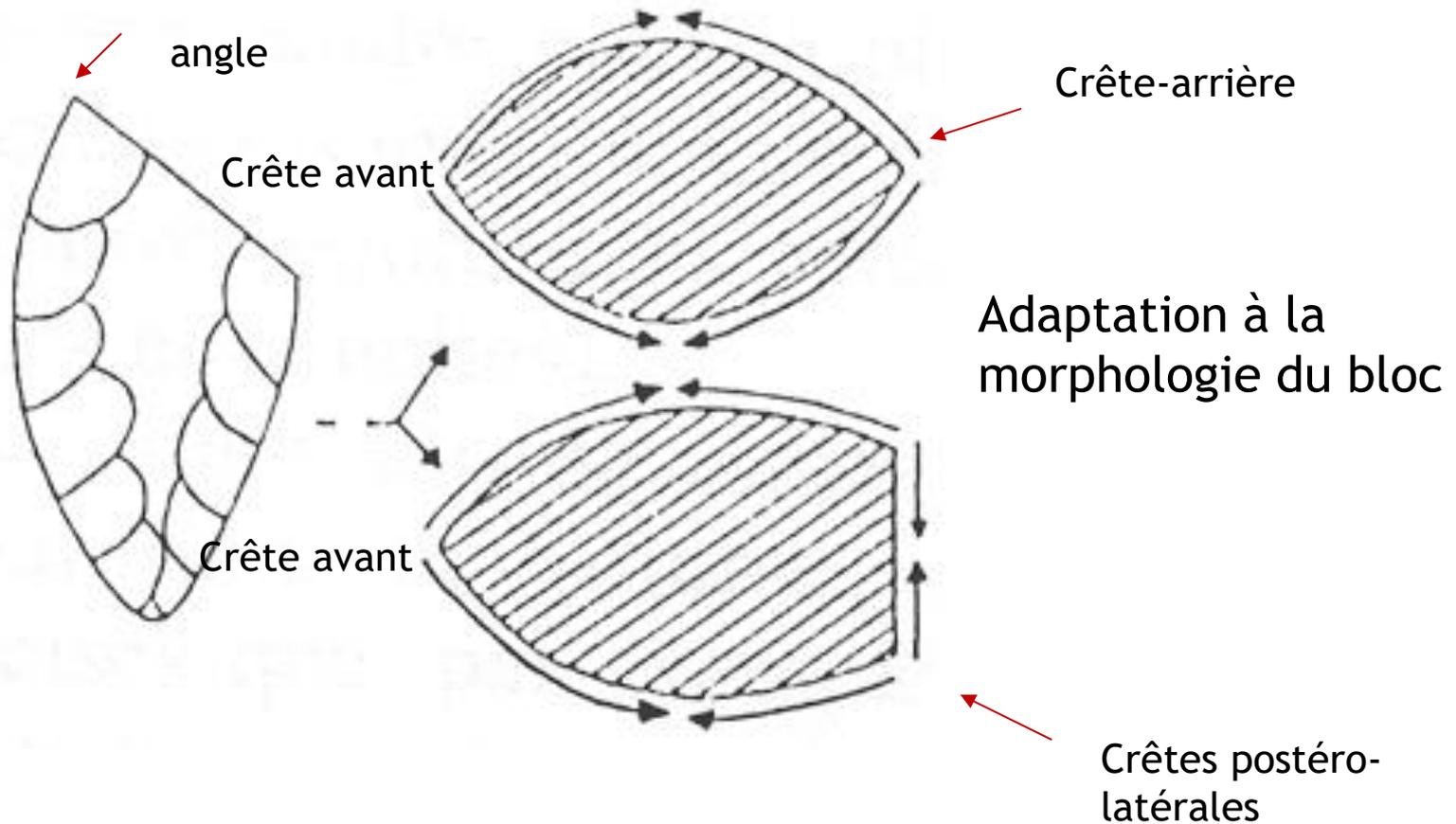
Etiolles: un esempio di schema di *débitage* lamino-lamellare maddaleniano

(da Ploux, Karlin, Bodu, 1991)

PROGETTO DEL DEBITAGE:

- A) TIPO DI PRODOTTI: lame e lamelle
- B) STANDARDIZZAZIONE DEI PRODOTTI
- C) PRODUTTIVITA' DEL NUCLEO

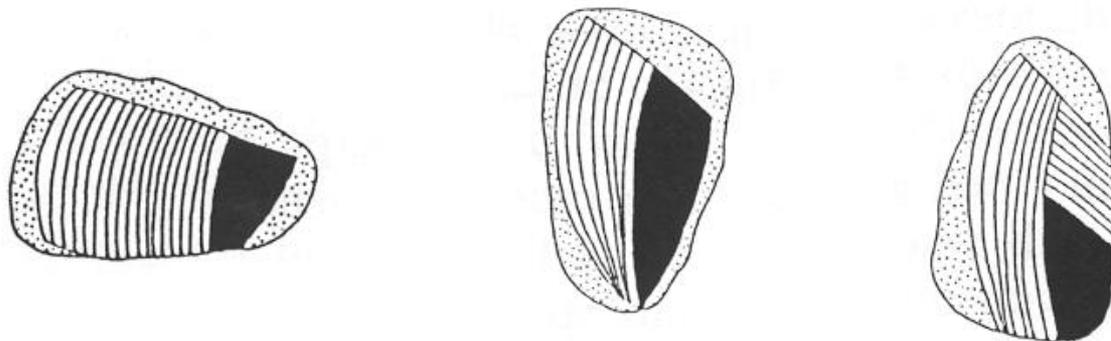
1. Selezione e messa in forma del nucleo



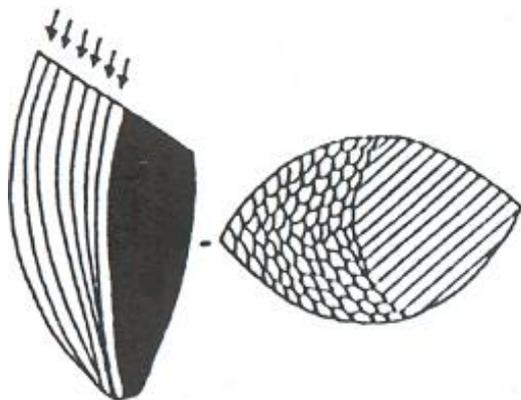
percuteur direct dur

(da Ploux, Karlin, Bodu, 1991)

2. Sfruttamento lamino-lamellare



«Optimisation du volume disponible par inscription du volume exploitable dans le volume du bloc»



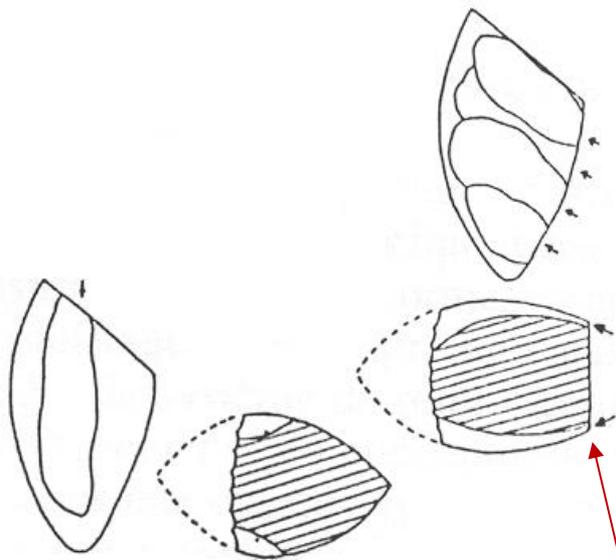
«Autoentretien par la rithmique du débitage»

percuteur direct tendre

(da Ploux, Karlin, Bodu, 1991)

3. ENTRETIEN: éventuelle remise en forme des volumes

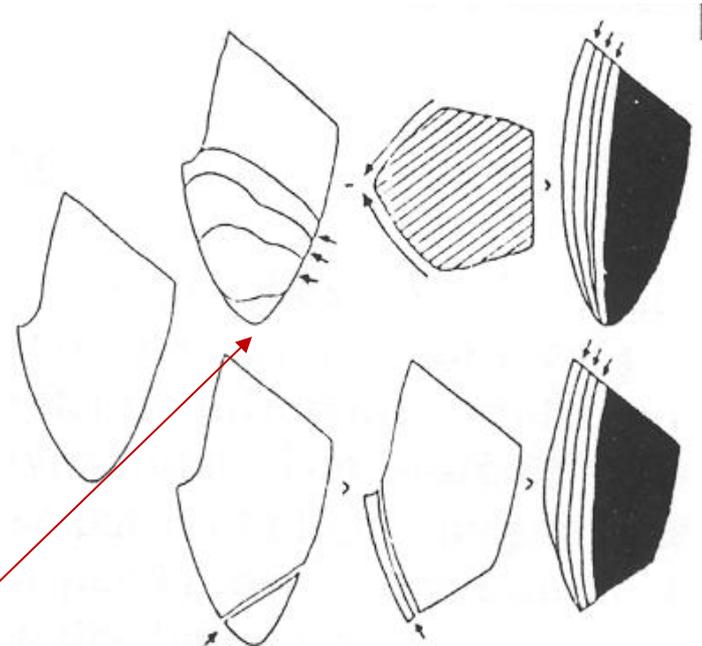
“récintrage”



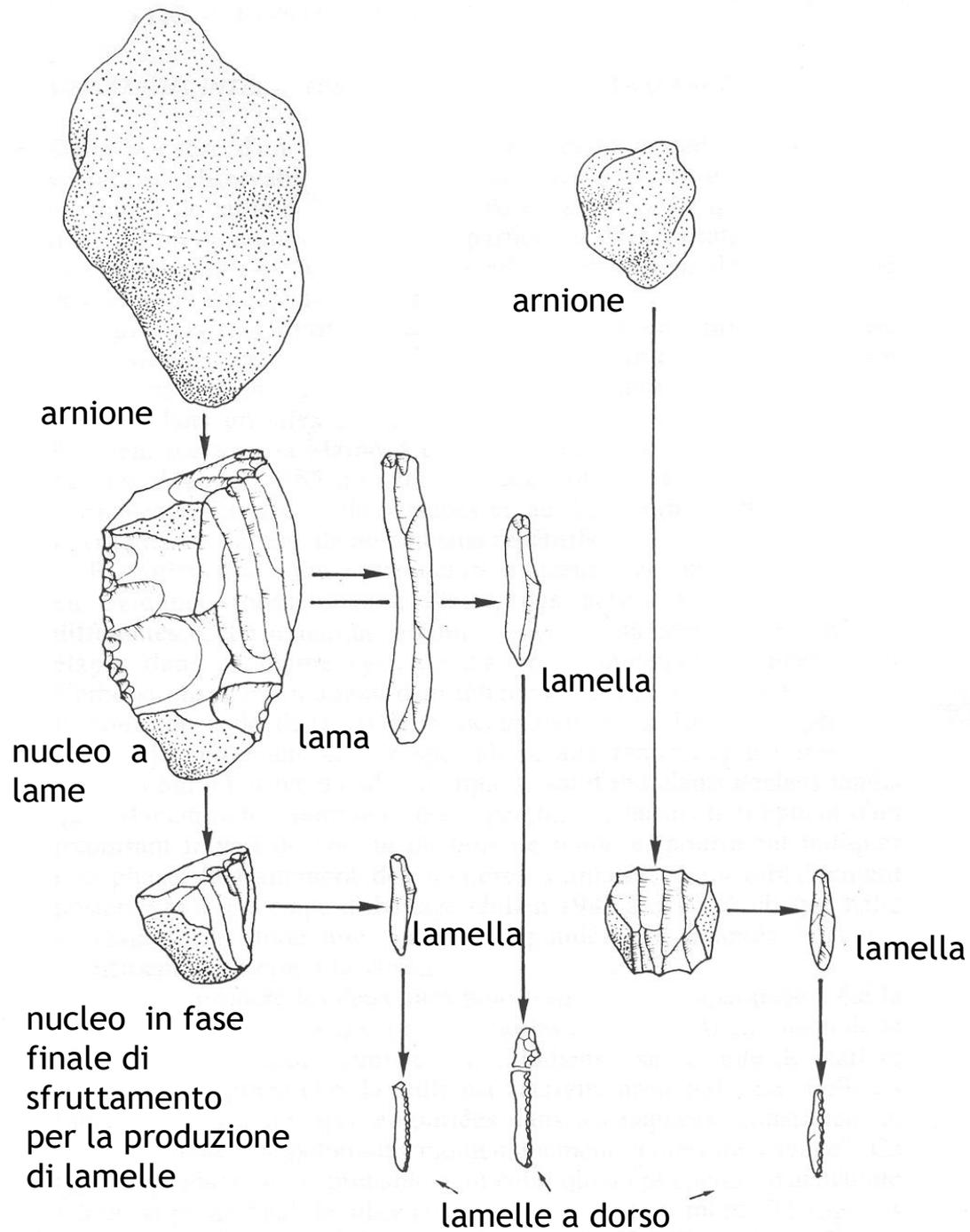
lames de flanc

Crête postéro-
latérales

“récarenage”



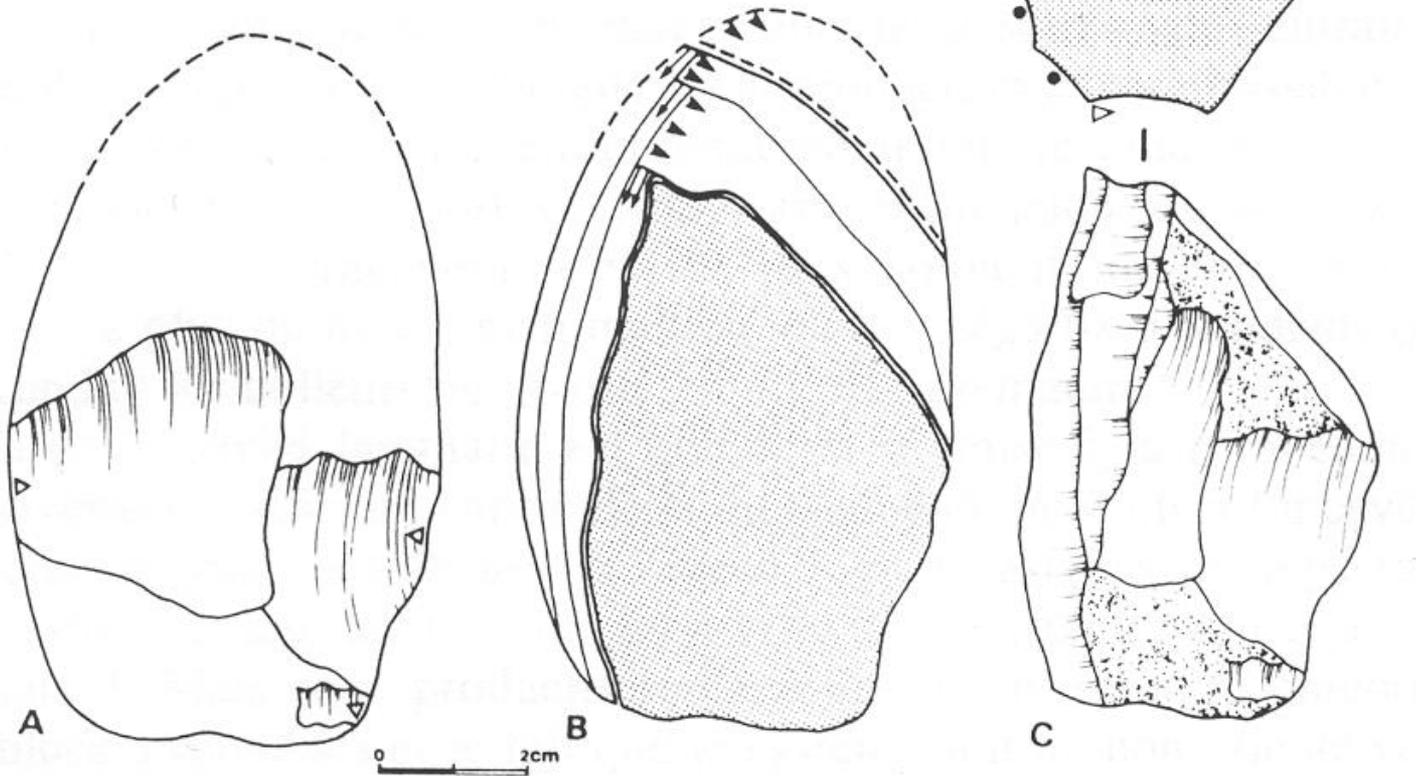
Ouverture d'un plan de
frappe opposé



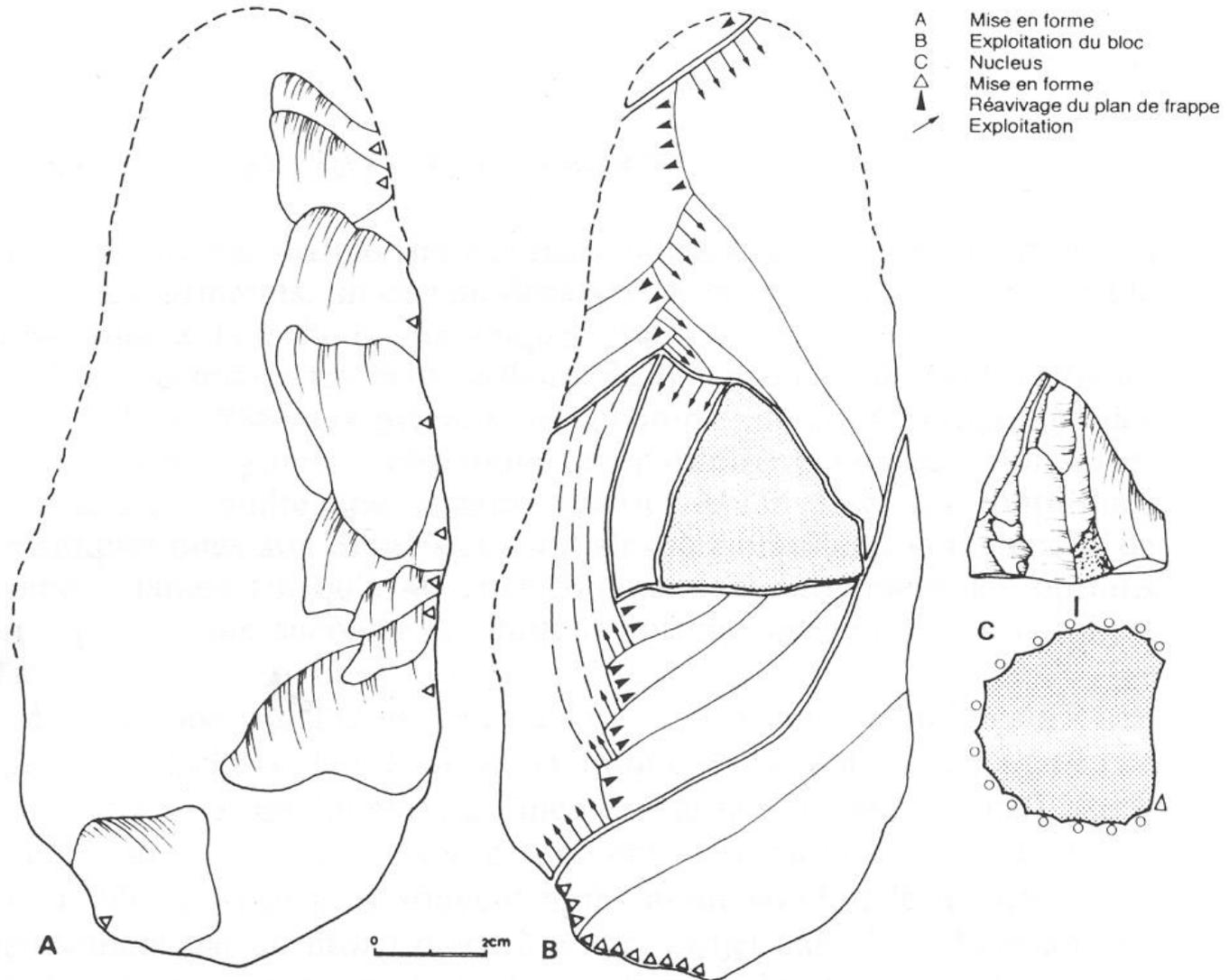
Schemi operativi per la produzione di lame e lamelle nel sito maddaleniano di Etiolles

Etiolles: esempio di rimontaggio

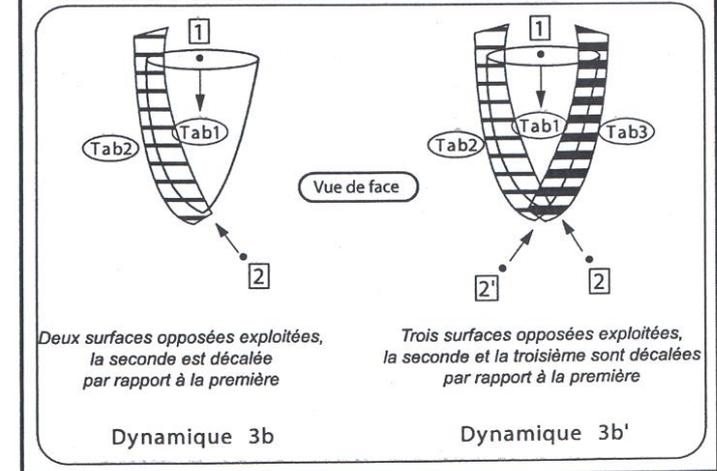
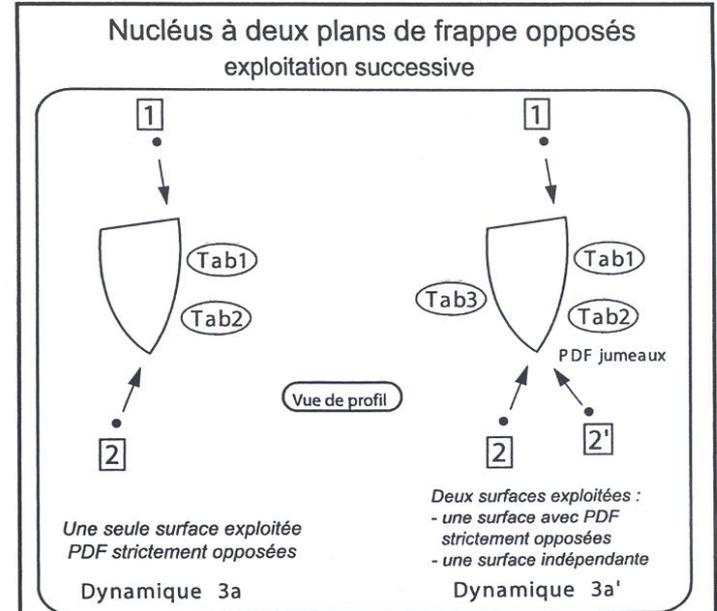
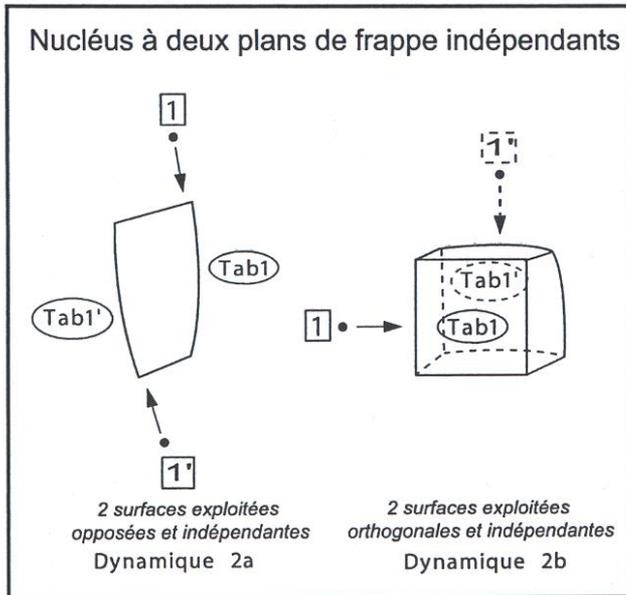
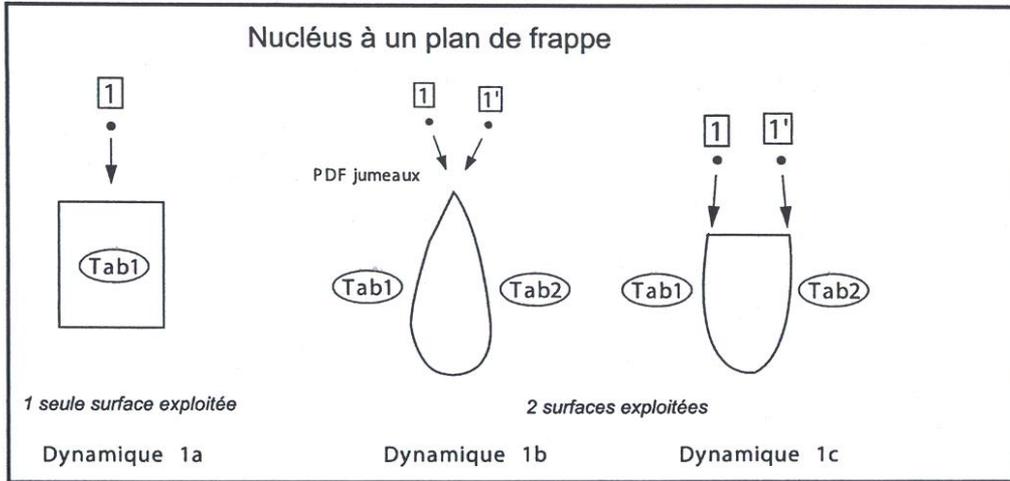
- A Mise en forme
- B Exploitation du bloc
- C Nucleus
- △ Mise en forme
- ▲ Réavivage du plan de frappe
- Exploitation

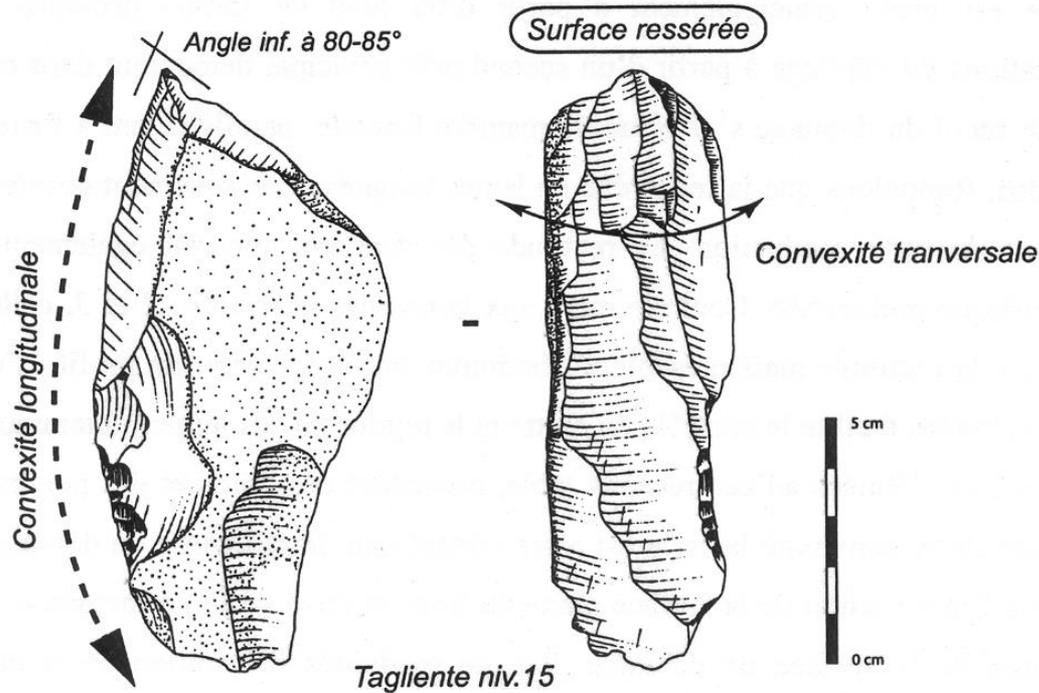


Etiolles: esempio di rimontaggio



Dinamiche del débitage laminare nell'Epigravettiano dell'Italia nord-orientale

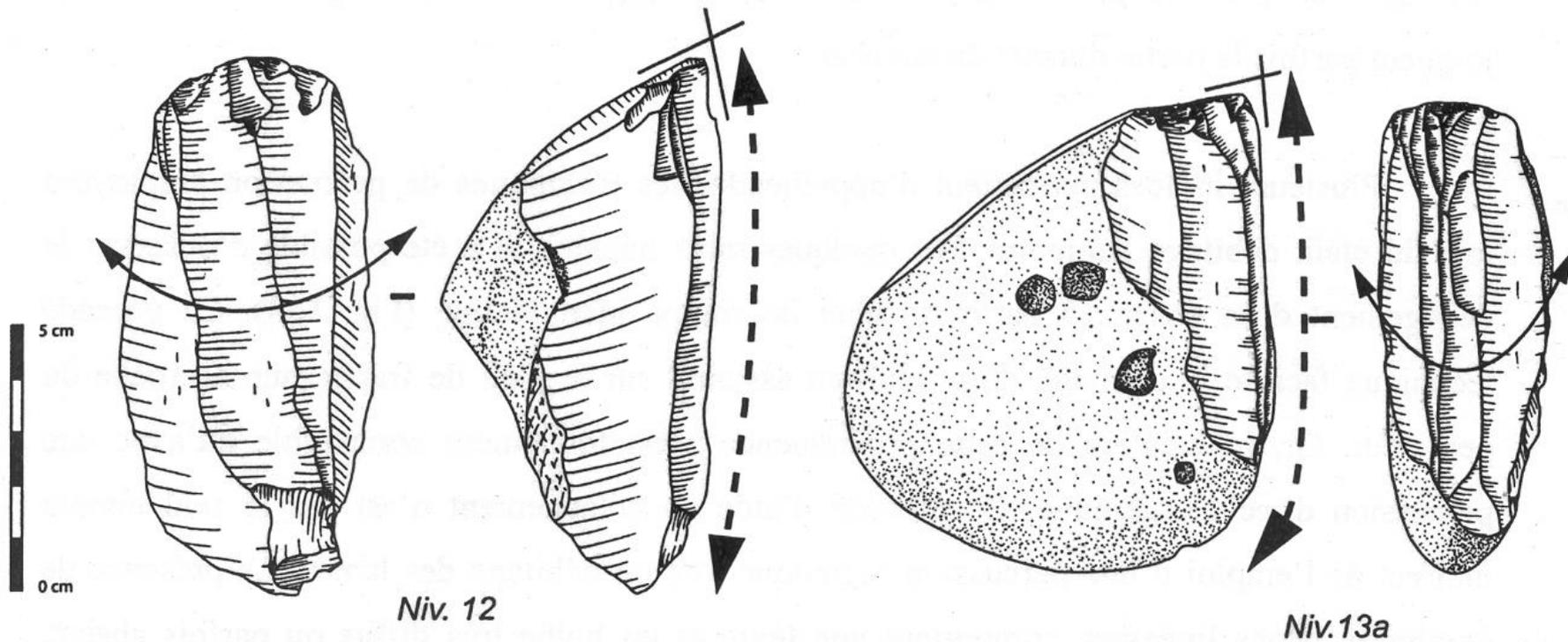




Angle PDF / Table inférieur à 80-85°
 Table de débitage: Carène légèrement prononcée - Cintre fermée
 Débitage limité à la surface étroite du volume
 Recul frontal du débitage

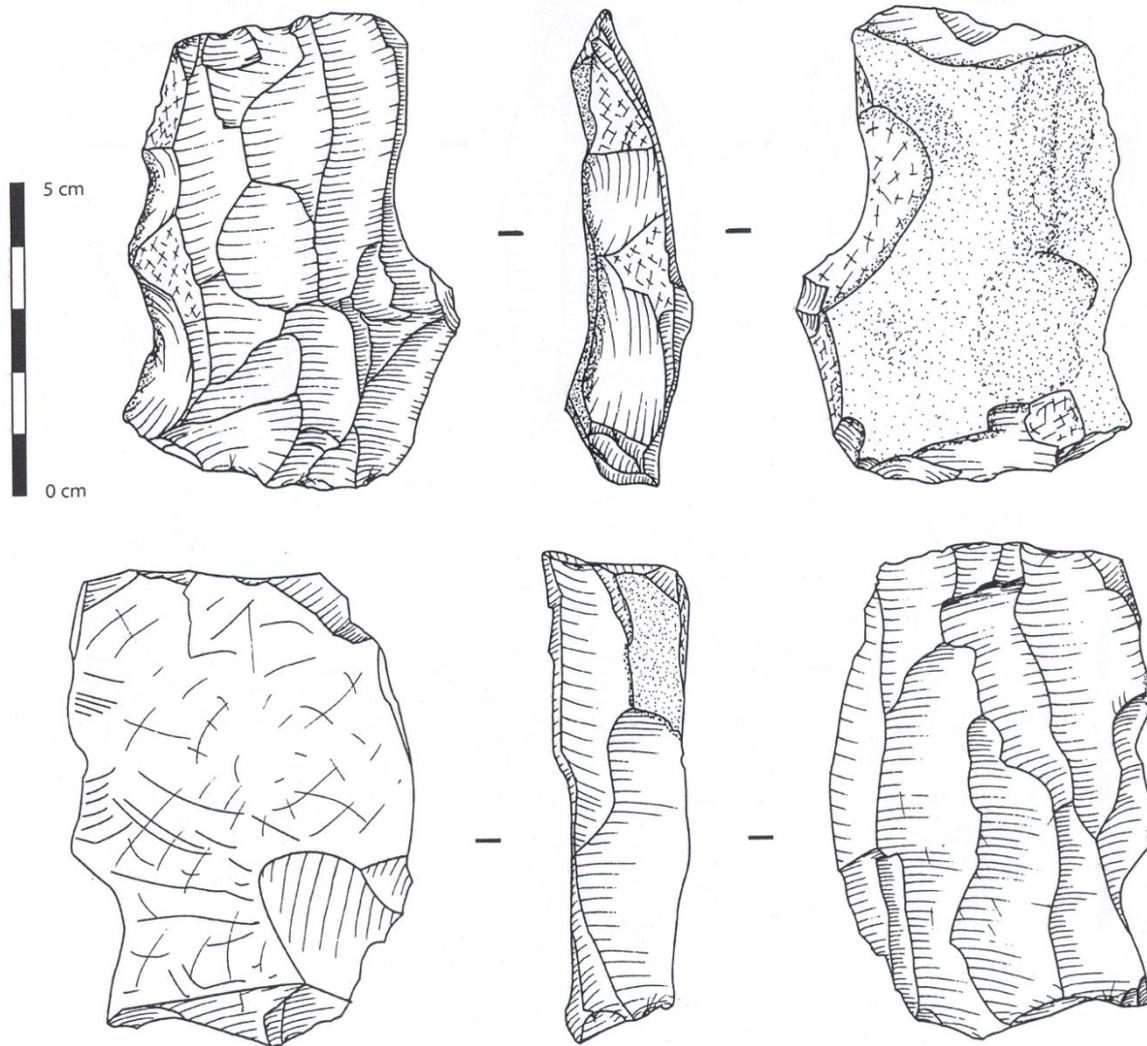
D'après Montoya, 2004

Riparo Tagliente: Débitage laminaire su superficie stretta, gestione unipolare



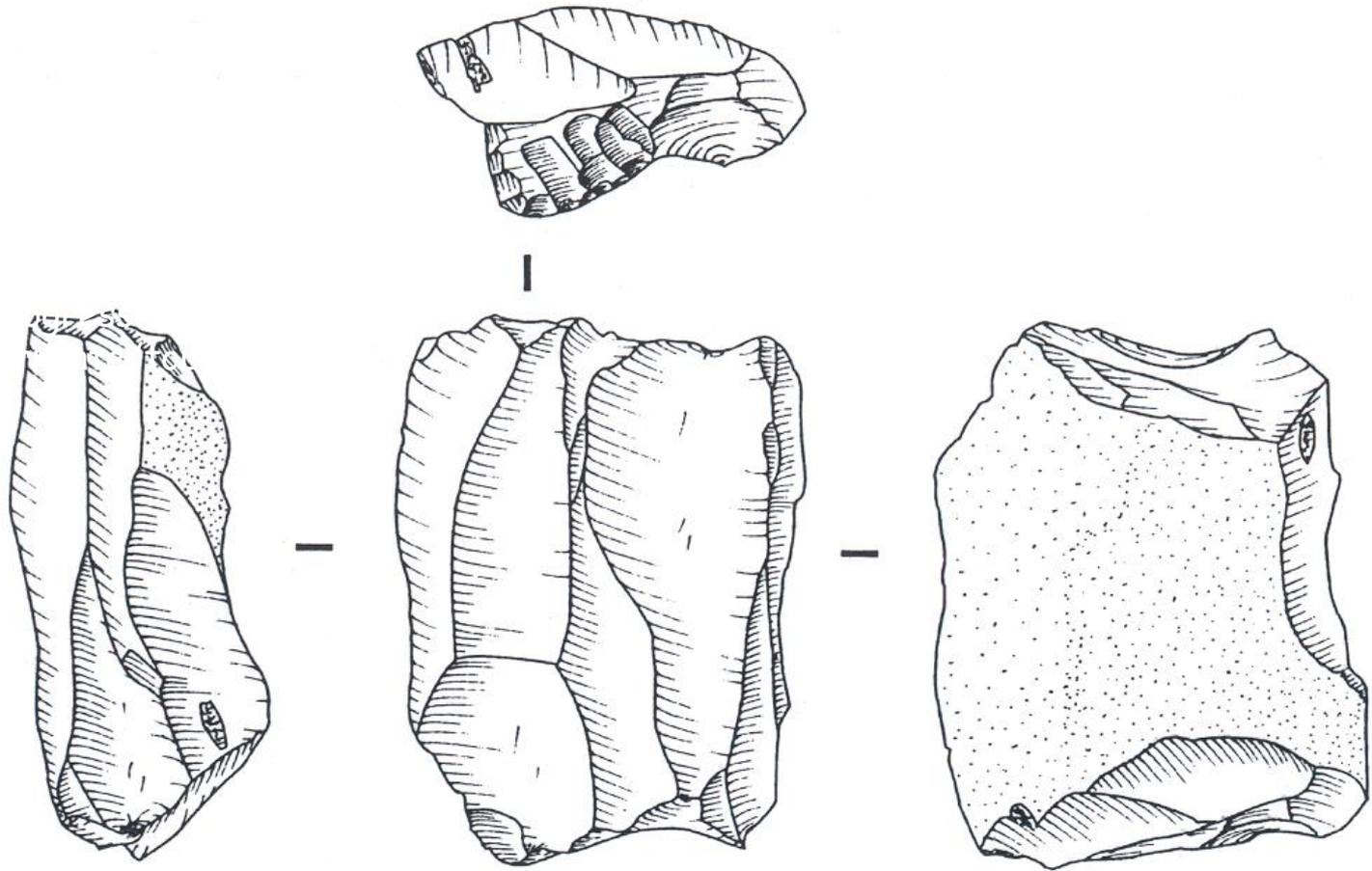
D'après Montoya, 2004

Riparo Tagliente: Débitage laminaire su superficie stretta, gestione unipolare



D'après Montoya, 2004

Val Lastari: Débitage laminaire su superficie larga, gestione bipolare



Riparo Tagliente: Débitage laminaire semi-tournant, gestion bipolare

Perché produrre delle lame? (Tixier 1984)

I vantaggi della produzione laminare, alcune ipotesi:

a) Ricerca di una lunghezza che possa permettere:

1) una facile prensione,

2) un migliore immanico

3) riaffilatura dello strumento (accorciandolo progressivamente)

4) strumenti doppi o compositi

b) Ricerca di una lunghezza dei bordi taglienti grezzi (per es. punte di armi da getto, strumenti per il taglio di vegetali)

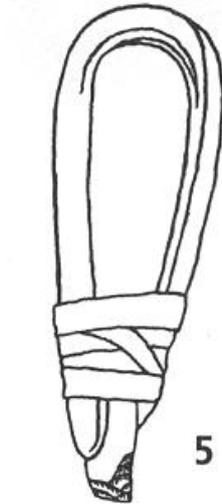
c) Possibilità di segmentazione al fine di ottenere più elementi dallo stesso supporto (vedi tecnica del microbulino)

d) Aumento di produttività

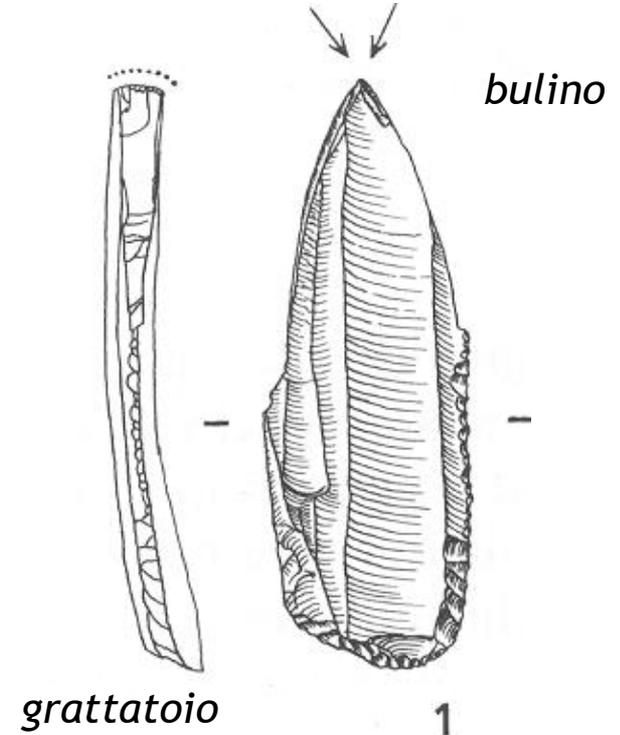
Prensione, immanico, riaffilatura, strumenti doppi/compositi



prensione

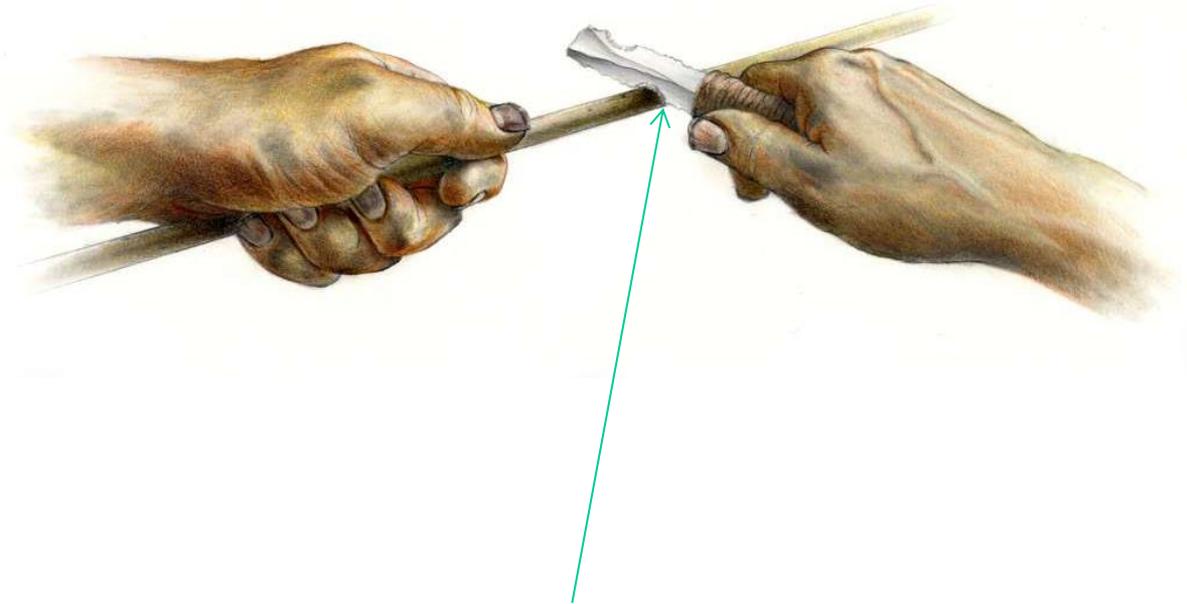
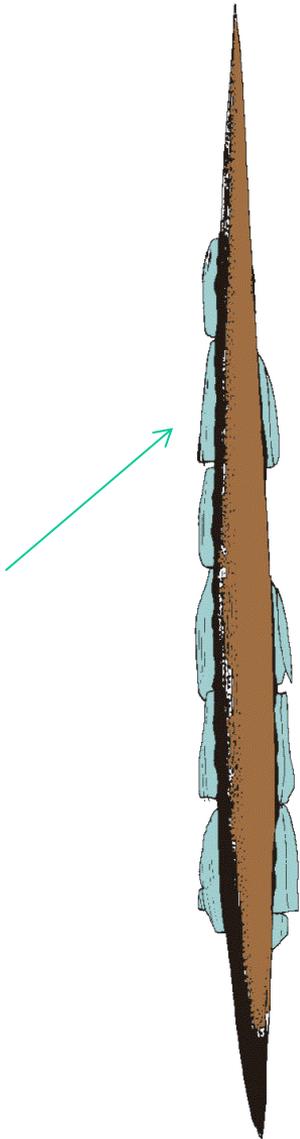


Immanico e
affilatura

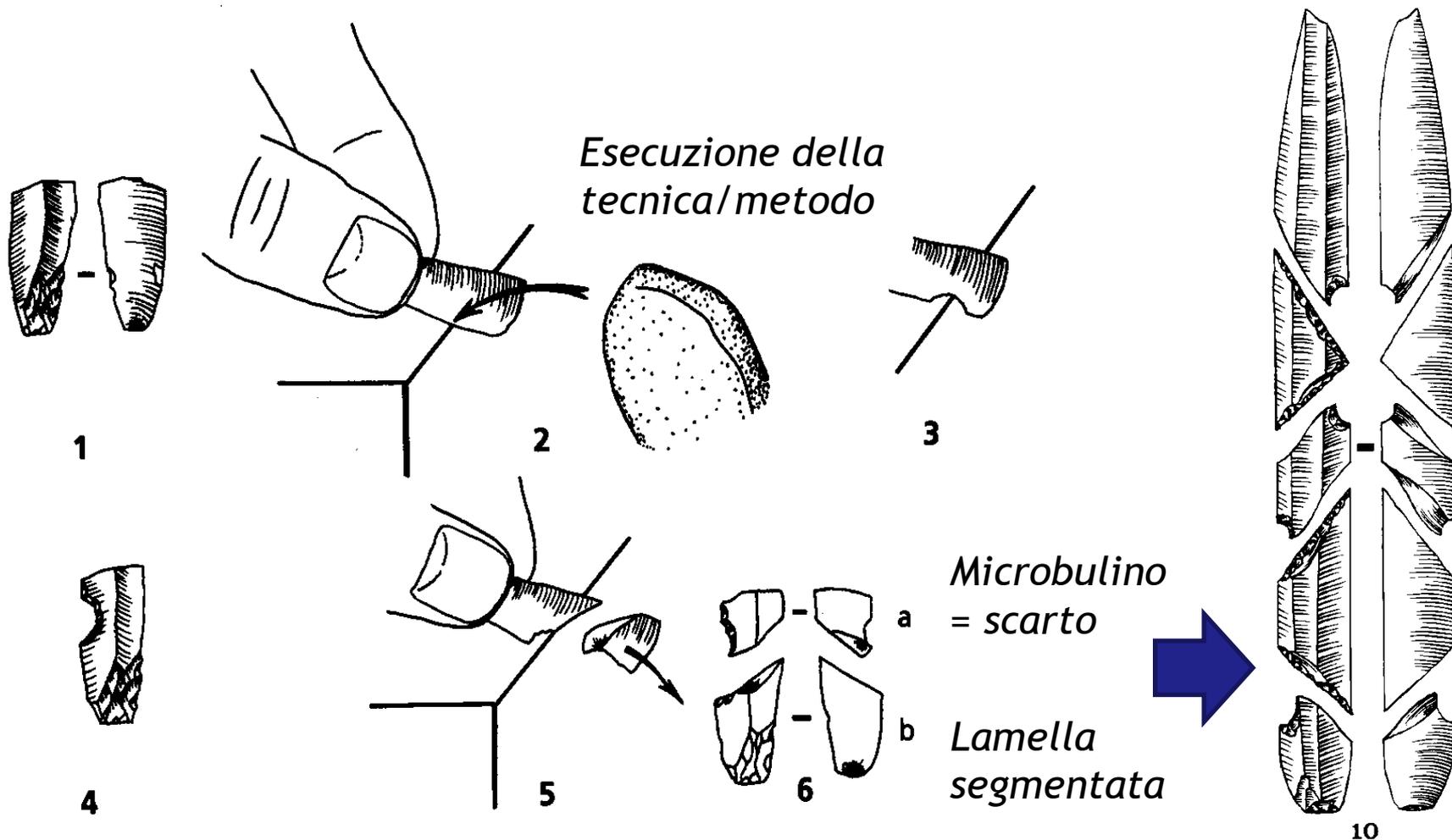


Strumento
composito

Ricerca lunghezza di margini taglienti



Segmentazione e ottenimento di più supporti



«Segmentazione» di una lamella con “tecnica del microbulino”