

11. Identificare la tecnologia più efficiente con cui si può produrre l'oggetto in figura (casco da motociclista)



A:RTM

B: Pultrusione

C: Tecnologia manuale

12. Come viene definita la temperatura di transizione vetrosa?

A: il valore di temperatura al di sotto della quale un materiale solido vetroso si comporta da amorfo

B: il valore di temperatura al di sotto della quale un materiale amorfo si comporta da solido vetroso

C: il valore di temperatura al di sopra della quale un materiale amorfo si comporta da solido vetroso

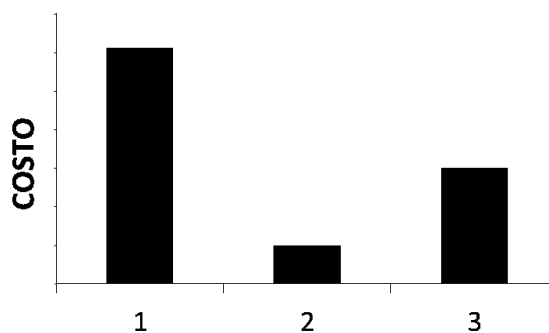
13. Determinare il valore della resistenza a compressione longitudinale del composito sapendo che la resistenza della matrice è 10 GPa, la resistenza delle fibre è 20 GPa e il contenuto di fibre è pari al 50%.

A: 25.5GPa

B: 15

C: Non è possibile applicare la micromeccanica

14. Nell'istogramma presentato a quale materiale corrisponde ogni barra?



A: 1= carbonio, 2=kevlar, 3=vetro

B: 1= kevlar, 2=carbonio, 3=vetro

C:1= carbonio, 2=vetro, 3=kevlar

15. Quale svantaggio ha l'utilizzo dello stampo aperto rispetto a quello chiuso?

A:Ha solo un lato con una buona qualità superficiale

B: Non posso utilizzare le fibre di vetro

C: Ha un costo molto più elevato

16. Con che andamento varia il modulo trasversale  $E_{22}$  all'aumentare della quantità di fibre inserite?

A: Non lineare

B: Lineare

C: Esponenziale

17. Quale tipo di sollecitazione può essere considerata la più gravosa per i materiali compositi?

A: Trazione

B: Flessione

C: Compressione

18. POM PET PA sono polimeri che si caratterizzano per essere

A: Polimeri avanzati e semicristallini

B: Polimeri avanzati e amorfi

C: Commodities e amorfi

19. L'estrusione è diversa dallo stampaggio a iniezione perchè:

A: C'è una fase di cura

B: Posso produrre forme più limitate

C: Il processo è discontinuo

20. Nello stampaggio a iniezione quale delle 3 fasi è la più breve in termini di tempo?

A: Iniezione

B: Raffreddamento

C: Mantenimento