

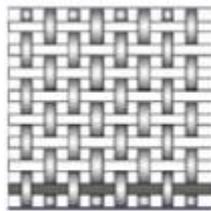
Caratterizzazione Fisica dei Materiali

14. Identificare la tecnologia più efficiente con cui si può produrre l'oggetto in figura

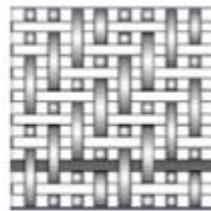


A: Pultrusione B: Estrusione C: Avvolgimento

15. Tra il tessuto plain e il twill quale ha una migliore drappeggiabilità?



Plain



Twill

A: plain B: twill C: hanno uguale drappeggiabilità

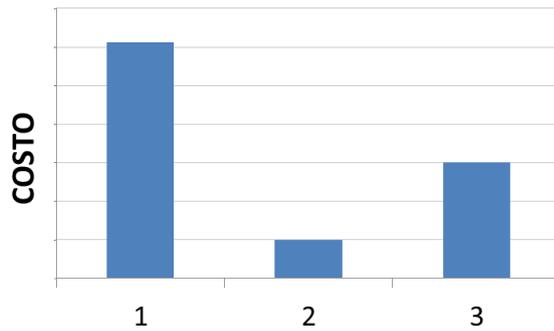
16. Determinare il valore del modulo elastico delle fibre del composito sapendo che il modulo elastico della matrice è 10 GPa, il modulo del composito è 61.3 GPa e il contenuto di fibre è pari al 27%.

A: 24 GPa B: 200 GPa C: 500 GPa

17. Quale matrice è più opportuno utilizzare per impregnare delle fibre continue?

A: Termorestringenti B: Termoplastiche C: Termoindurenti

18. Nell'istogramma presentato a quale materiale corrisponde ogni barra?



- A. 1= kevlar, 2=carbonio, 3=vetro
- B. 1= carbonio, 2=vetro, 3=kevlar
- C. 1= carbonio, 2=kevlar, 3=vetro

19. Indicare quali proprietà possono essere caratteristiche in caso di un materiale composito con una carica particellare

A: resistenza all'usura, durezza superficiale, anisotropia

B: Resistenza all'usura, aumento della rigidità, isotropia

C: resistenza all'usura, durezza superficiale, isotropia

20. Da quale fenomeno è pilotato il cedimento del composito se sollecitato con un angolo compreso tra i 0 e 5° rispetto alla direzione longitudinale delle fibre?

- A: Cedimento fibra
- B: Cedimento interlaminare
- C: Cedimento matrice